

## PROCÉDÉ DE TRAITEMENT

**Notre procédé de laquage consiste en un traitement de finition comprenant l'application d'une poudre primaire époxy thermolaquée puis d'une poudre de finition polyester texturé cuite au four (23 teintes au choix suivant nuancier Cibox).**

Plus précisément, nous travaillons sur de la tôle acier zinguée par procédé électrolytique (appelé tôle électrozinguée). Ces tôles ont un classement dit de « 1er choix ». Nous laquons également la tôle inox 304L avec un support brossé. Notre chaîne de peinture est équipée de plusieurs niveaux, à savoir :

- 1 tunnel d'aspersion avec dégraissage et phosphatation
- 1 tunnel d'aspersion avec 2 niveaux de rinçage
- 1 tunnel d'aspersion avec un dernier rinçage en eau déminéralisée + un traitement de surface APNR par brumisation pour la protection anticorrosion et une meilleure adhérence de la peinture
- 1 étuve de séchage des pièces
- 1 cabine de laquage robotisée pour l'application d'un primaire poudre Epoxy
- 1 tunnel de cuisson infrarouge pour gélification à 160° de la poudre
- 2 cabines de laquage pour l'application d'une poudre polyester
- 1 tunnel de cuisson pour polymérisation à 190° de la poudre

**Ce procédé de peinture garantit une tenue en brouillard salin de 1500 heures, testée et validée par un laboratoire indépendant.**

## L'ENTRETIEN

L'entretien des revêtements de peinture consiste en un simple lavage à l'eau additionnée d'un détergent doux (pH compris entre 5 et 8) suivi d'un rinçage soigné à l'eau claire et un essuyage avec un chiffon doux et absorbant.

Pour éviter de rayer ou d'endommager la couche de laque, l'usage d'un abrasif est fortement déconseillé.

**La fréquence de l'entretien dépend de l'ambiance de corrosion (\*) :**

1. En zone rurale ou urbaine peu dense, où l'ambiance ne comporte pas d'éléments agressifs, la fréquence des entretiens est en général, de l'ordre d'une année, pour ce qui concerne les surfaces régulièrement lavées par les eaux de pluie et de deux fois par an pour les autres.

2. En ambiance urbaine, industrielle ou marine, les surfaces exposées à la pluie requièrent en général un entretien semestriel (voir plus si l'on observe d'autres facteurs aggravants). Le nettoyage des parties non lavées naturellement par les eaux de pluie doit s'effectuer plus fréquemment que pour les surfaces exposées.

Lorsque le maintien permanent de l'aspect décoratif constitue une exigence toute particulière (entrée d'immeuble, devanture de magasin etc.), le nettoyage pourra être effectué plus fréquemment.

### **Ces conditions sont déterminantes pour l'application de la garantie.**

-----  
(\* ) *Rappel : la corrosion atmosphérique est l'attaque d'un métal par l'action simultanée de l'eau (pluie ou condensation), de l'oxygène de l'air et des polluants atmosphériques. Les paramètres liés à la corrosion sont :*

- *L'humidité appelée le degré d'hygrométrie*
- *La pluie qui contient des éléments minéraux après avoir lavé l'air (des pluies acides ont un PH qui peut descendre autour de 4)*
- *Le brouillard qui accélère le phénomène de corrosion*
- *La condensation*
- *La température qui, dans une plage de - 25° à + 25°, a peu d'effet*
- *Les gaz polluants comme le chlore en milieu urbain et les chlorures en milieu marin*
- *Les poussières en particulier en zone côtière car elles sont chargées en sel*
- *Et facteur aggravant, le salage des sols contre le verglas ou la neige, qui peut entraîner une agression du laquage en bas de porte*

## **SUGGESTIONS DE RÉPARATIONS SUR SITE**

Dans le cas de blessures minimales sur des petites surfaces, il convient de réaliser :

- Un égrainage au papier de verre grain fin
- L'application d'une peinture à séchage air

Dans le cas d'une reprise totale ou d'une surface importante, il convient de réaliser :

- Un égrainage au papier de verre grain fin
- L'application d'un primaire d'adhérence
- L'application d'un polyuréthane